

EXERCICE DE SYNTHÈSE

La société Jolibois fabrique différents types de meubles : armoires, tables, chaises, fauteuils et bureaux.

Travail à faire :

A l'aide des informations en annexe, calculer le coût complet de production d'une chaise **de la façon la plus précise possible**.

Annexe n°1 : processus de fabrication d'une chaise

Les matières premières nécessaires à la fabrication d'une chaise sont : du bois et du cannage.

La fabrication est fortement automatisée : le bois est tout d'abord découpé par une machine pour former les pieds et les montants. Puis le cannage est ajouté par une seconde machine. Ces deux machines servent uniquement à la fabrication des chaises. Les autres meubles sont fabriqués dans le même atelier mais sur d'autres machines.

Annexe n°2 : charges de la période

Achats de bois : 2 750 kg (11 commandes de 250 kg) à 0,4 €/ kg

Achats de cannage : 1 000 kg (1 commande) à 1 €/ kg

Amortissement de la machine de découpe : 1 000 €

Amortissement de la machine de cannage : 800 €

Frais d'approvisionnement : 700 €

Frais communs de l'atelier : 1 600 €

Les frais d'approvisionnement sont essentiellement des frais administratifs et de livraison et évoluent en fonction du nombre de commandes passées (70 commandes passées sur la période, toutes fabrications confondues). On les considèrera comme des charges variables.

Les charges communes de l'atelier concernent essentiellement la maintenance et l'entretien des machines et évoluent en fonction de leur durée d'utilisation (1 600 heures sur la période, toutes machines confondues). On les considèrera comme des charges variables.

Annexe n°3 : production et consommations de la période

Production de la période : 800 chaises

La découpe des chaises a généré 300 kg de la sciure qui ont été revendus à 0,5 €/ kg.

Consommation de bois (pour les chaises) : 2 700 kg (poids avant découpe)

Consommation de cannage (pour les chaises): 400 kg

Heures de marche de la machine de découpe : 160 heures

Heures de marche de la machine de cannage : 160 heures

Annexe n°4 : stocks (évalués selon la méthode du CMUP)

	Bois	Cannage	Chaises terminées	Chaises en-cours
Stocks à fin de période	150 kg	700 kg	20 chaises	2 chaises
Stocks à fin de période P-1	100 kg à 0,43 €/kg	100 kg à 1 €/ kg	21 chaises à 4,5 €	1 chaise à 3,6 €

Le coefficient d'équivalence à utiliser pour valoriser les en-cours est égal à 0,8.

Annexe n°5 : autres informations

Les machines sont capables de produire jusqu'à 1 200 chaises par période. Initialement, on prévoyait une production de 1 000 chaises, tout en conservant une capacité de production supplémentaire en cas de demande supérieure aux prévisions.

Malheureusement, c'est le contraire qui s'est produit et la demande inférieure aux prévisions oblige l'atelier à fonctionner au ralenti.

Guidage n°1 :

1. Calculer le coût d'achat du bois et du cannage
 2. Calculer le coût de production de la période (chaises terminées + en-cours + sciure)
 3. Répartir le coût de production calculé ci-dessus entre la sciure d'une part et les chaises d'autre part (terminées + en-cours)
 4. Répartir le coût de production des chaises entre les unités terminées et les unités en-cours.
 5. Calculer le coût de production unitaire d'une chaise terminée.
-

Guidage n°2 :

1. Répartir les charges indirectes d'approvisionnement et calculer le coût d'achat du bois et du cannage
 2. Présenter les comptes de stock de bois et de cannage
 3. Répartir les charges indirectes de fabrication et calculer le coût de production de la période (chaises terminées + en-cours + sciure) en pratiquant l'imputation rationnelle des charges fixes
 4. Calculer le coût de production de la sciure en considérant que celui-ci est égal à son prix de vente diminué d'éventuelles charges spécifiques
 5. Calculer par différence le coût de production des chaises (terminées + en-cours)
 6. Répartir le coût de production des chaises entre les unités terminées et les unités en-cours.
 7. Calculer le coût de production unitaire d'une chaise terminée.
-

Guidage n°3 :

1. Répartir les charges indirectes d'approvisionnement au prorata du nombre de commandes passées.
2. Calculer le coût d'achat du bois et du cannage.
3. Présenter les comptes de stock de bois et de cannage selon la méthode du CMUP.
4. Répartir les charges indirectes de fabrication au prorata du nombre d'heures de marche des machines
5. Pratiquer l'imputation rationnelle sur les charges fixes spécifiques aux chaises (amortissement des machines).
6. Calculer le coût de production de la période (chaises terminées + en-cours + sciure) en pratiquant l'imputation rationnelle des charges fixes.
7. Considérer que le coût de production de la sciure est égal à son prix de vente et calculer par différence la part du coût de production de la période revenant aux chaises.
8. Calculer le coût de production des chaises terminées et en-cours en rajoutant le stock initial au coût de la période.
9. Calculer la production équivalente en unités terminées à celle de la période (unités terminées + en-cours).
10. Calculer le coût de production unitaire d'une chaise terminée.